



# CÂMARA MUNICIPAL DE CORTÊS

## Casa Raimundo Leite

### A CASA DE TODOS OS CORTESEENSES



Documento Assinado Digitalmente por: JOSE CARLOS BATISTA DOS SANTOS, CRISTIANE OLIVEIRA DE CARVALHO DOS SANTOS  
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: b1cf5e67-1e33-44b9-ae40-e0bd22b10b73

Estado de Pernambuco  
RESOLUÇÃO TC N° 153 , de 15 de Dezembro de 2021 - ANEXO V - ITEM 22  
EXERCÍCIO 2021

#### ANEXO XI

#### DEMONSTRATIVO DE RECOLHIMENTO DAS CONTRIBUIÇÕES PREVIDENCIÁRIAS AO REGIME PRÓPRIO DE PREVIDÊNCIA SOCIAL (RPPS)

Alíquotas de Contribuição, previstas na lei Municipal nº 1078 DE 11 de Maio de 2010.

Servidores Ativos : 11%

Inativos e Pensionistas:

Órgão ou Entidade (contribuição "normal"): 11,00%

Órgão ou Entidade (contribuição adicional/compromisso especial)

Data de repasse das Contribuições à Unidade Gestora do RPPS (previsão legal): 10º dia do mês subsequente

#### ANEXO XI - A

#### ANEXO XI - A - CONTRIBUIÇÃO DOS SERVIDORES ATIVOS, INATIVOS E DOS PENSIONISTAS (RPPS)

BASE DE CALCULO		CONTRIBUIÇÃO DOS SERVIDORES					
COMPETÊNCIA	VALOR 1	RETIDA(2)	CONTABILIZADA	RECOLHIDA (4)		DATA DO VENCIMENTO950	DATA DO REPASSE960
				PRINCIPAL	ENCARGOS		
JANEIRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.02.2021	21.01.2021
FEVEREIRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.03.2021	19.02.2021
MARÇO	2.969,77	326,67	326,67	326,67		10.04.2021	19.03.2021
ABRIL	3.507,07	385,77	385,77	385,77		10.05.2021	20.04.2021
MAIO	3.507,05	385,77	385,77	385,77		10.06.2021	18.05.2021
JUNHO	3.507,05	385,77	385,77	385,77		10.07.2021	16/06/2021
JULHO	3.507,50	385,77	385,77	385,77		10.08.2021	19.07.2021
AGOSTO	3.507,05	385,77	385,77	385,77		10.09.2021	20.08.2021
SETEMBRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.10.2021	20.09.2021
OUTUBRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.11.2021	20.10.2021
NOVEMBRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.12.2021	20.11.2021
DEZEMBRO	1.399,20	153,91	153,91	153,91		10.01.2022	20.12.2021
13º SALARIO	3.037,72	334,15	334,15	334,15		10.01.2022	20.12.2021
<b>TOTAL</b>	<b>31.938,41</b>	<b>3.513,13</b>	<b>3.513,13</b>	<b>3.513,13</b>			

Cortês, 31 de dezembro de 2021.

CRISTIANE OLIVEIRA DE CARVALHO DOS SANTOS  
PRESIDENTA



**CÂMARA MUNICIPAL DE CORTÊS**  
**Casa Raimundo Leite**  
**A CASA DE TODOS OS CORTESEENSES**

RESOLUÇÃO TC N° 153 , de 15 de Dezembro de 2021 - ANEXO -V ITEM 22

ANEXO XI - B

ANEXO XI - B - CONTRIBUIÇÃO NORMAL DA CÂMARA MUNICIPAL DE CACHOEIRINHA (RPPS)

BASE DE CALCULO		CONTRIBUIÇÃO NORMAL						
COMPETÊNCIA	VALOR 1	DEVIDA 2	CONTABILIZADA	BENEFICIOS	RECOLHIDA(4)		DATA DO VENCIMENTOS	DATA DO REPASSE6
				DIRETAMENTE(3)	PRINCIPAL	ENCARGOS		
JANEIRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.02.2021	21.01.2021
FEVEREIRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.03.2021	19.02.2021
MARÇO	2.969,77	326,67	326,67		326,67		10.04.2021	19.03.2021
ABRIL	3.507,07	385,77	385,77		385,77		10.05.2021	20.04.2021
MAIO	3.507,05	385,77	385,77		385,77		10.06.2021	18.05.2021
JUNHO	3.507,05	385,77	385,77		385,77		10.07.2021	16.06.2021
JULHO	3.507,50	385,77	385,77		385,77		10.08.2021	19.08.2021
AGOSTO	3.507,05	385,77	385,77		385,77		10.09.2021	20.08.2021
SETEMBRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.10.2021	20.09.2021
OUTUBRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.11.2021	20.10.2021
NOVEMBRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.12.2021	10.12.2021
DEZEMBRO	1.399,20	153,91	153,91		153,91		10.01.2022	20.12.2021
13º SALARIO	3.037,72	334,13	334,15		334,13		10.01.2022	20.12.2021
<b>TOTAL</b>	<b>31.938,41</b>	<b>3.513,11</b>	<b>3.513,13</b>	-	<b>3.513,11</b>			

**Cortês, 31 de dezembro de 2021.**

**CRISTIANE OLIVEIRA DE CARVALHO DOS SANTOS**  
**PRESIDENTA**

Avenida Rio Sirinhaém, n° 164, Centro - Cortês-PE, CEP 55.525-000

Fone: (81)3687-1209 CNPJ: 11.530.060/0001-32

